

DOSENVERSCHLISSMASCHINE STA 1500

Die vollautomatische Dosenverschließmaschine STA 1500 wurde zum Verschließen von runden Blech-, Aluminium oder Kombidosen/Pappwickeldosen entwickelt und gebaut. Sie arbeitet nach dem Prinzip der rotierenden Dose. Es handelt sich hierbei um eine „Standalone“ Maschine mit eigenem Transportband und einer vollautomatische Dosen- und Deckelzuführung.

Das Auslaufband bietet sich zur Produktkennzeichnung mittels Inkjet-Drucker geradezu an. Die Maschine ist komplett aus rostfreien Materialien gebaut und somit korrosionsbeständig für den täglichen rauen Einsatz in Nass- oder Trockenbetrieben.



TECHNISCHE DATEN

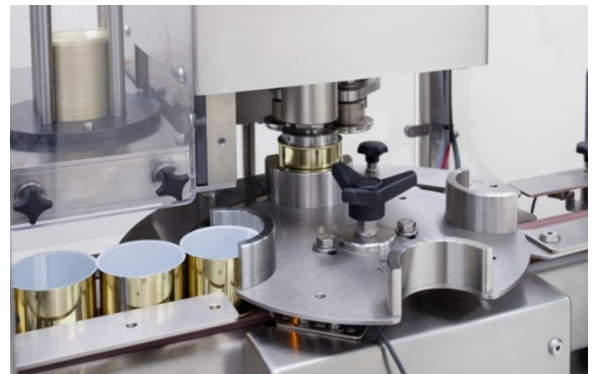
Dosendurchmesser:	52 - 99 mm
Dosenhöhe:	30 - 200 mm
Leistung:	Sonderformate auf Anfrage bis ca. 1500 Dosen/Stunde abhängig von Produkt und Dosengröße, reduzierte Leistung bei Flüssigkeiten
Empf. Jahresleistung:	max. 500.000 Dosen / Jahr
elektr. Anschluss:	0,95 KW, 3 x 400 VAC+N+PE / 32 A / 50Hz
Abmessungen:	200 x 80 x 180 cm
Arbeitshöhe:	100 cm
Gewicht:	ca. 380 kg
Transportband:	Serienmäßig
Luftverbrauch:	ca. 3,7 m ³ /Std. bei 6 bar nach ISO 8573-1:2010/7:4.4 (Kompressor nicht im Lieferumfang)

TECHNISCHE VORTEILE

- Modernes Design aus rostfreiem Materialien – für Nass- und Trockenbetriebe geeignet
- Hygienisch und leicht zu reinigen
- Flexibles Arbeiten durch automatischen Höhenausgleich
- Konstante Arbeitshöhe
- Vollautomatische Dosen- und Deckelzuführung
- Variable Sternengeschwindigkeit für verschiedene Produkte
- Schwenkbares Bediendisplay zur Bedienung von der Vorder- und Rückseite
- Stillstehendes Ein- und Ausspannen der Dose
- Große, wartungsfreie Verschleißrollen
- Kurze Umbauzeiten beim Formatwechsel durch einfaches Austauschen der Formateile
- Großes Formatspektrum
- Leicht fahrbar durch 4 Lenkrollen mit Feststellbremsen
- Siemens SPS-Steuerung mit Textanzeige für Fehlermeldungen
- Schaltschrankgehäuse aus Edelstahl

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Die gefüllte Dose wird mittels Transportband der Maschine zugeführt. Dort übernimmt ein Taktstern die Dose und führt sie der Verschleißstation zu. Gleichzeitig wird ein Deckel aus dem Magazin abgestapelt und unter der Verschleißstation positioniert. Dort wird die Dose angehoben, der Deckel übernommen und beide zusammen gegen den Verschleißkopf gepresst. Erst jetzt wird die Dose in Rotation versetzt und mit den auf einem Hebelsystem montierten Verschleißrollen luftdicht und zuverlässig verschlossen. Danach wird die Dose gestoppt, ausgespannt und der Taktstern übergibt die verschlossene Dose wieder dem Auslaufband.



FORMATWECHSEL

Beim Formatwechsel wird der Verschleißhebel komplett mit den fertig eingestellten Verschleißrollen gewechselt, wodurch das Einstellen der Verschleißrollen entfällt. Das Austauschen des Verschleißkopfes, des Deckelmagazins, der Dosenführungen und des Taktsterns ist einfach und größtenteils ohne Werkzeug durchzuführen.

Das Umstellen auf eine andere Dosenhöhe erfolgt durch manuelle Höhenverstellung des Maschinenoberteils. Durch die Verwendung von Schnellwechsel-Formateilen ist ein Formatwechsel in wenigen Minuten garantiert, wodurch es nur zu kurzen Standzeiten der Anlage kommt.

AUTOMATISCHER HÖHENAUSGLEICH

Durch die Verwendung spezieller Formateile können Dosen mit einem Höhenunterschied von bis zu 30mm OHNE Verstellen der Maschine verschlossen werden. So können Sie zum Beispiel $\varnothing 99 / 200 - 400\text{gr}$ -Dosen oder $\varnothing 73 / 125 - 200\text{gr}$ -Dosen verschließen, ohne dass Sie zwischendurch die Höhe anpassen müssen. Der Höhenausgleich erfolgt automatisch.

Technische Änderungen vorbehalten. Bilder können vom beschriebenen Maschinentyp abweichen.
Mehr Informationen: www.stillergmbh.de/produkte/vollautomaten/sta-1500